



Schlamm-Tauchpumpe HCP	
Pumpentyp:	50AFU20.4L 3F/400V
Gewicht: 19 kg (ohne Kabel und Druckanschluss/Winkel/Flansch)	
Parameter: Q = siehe Grafik m ³ /h H = siehe Grafik m	
Laufrad: U – offener Wirbel	
Durchsatz: 50 mm Drehzahl: 2780 1/min	
Elektromotor: trocken Leistung: 0,4 KW Wattleistung: 0,7 KW	
Spannung: 3F/400 V Nennstrom: 1,3 A Frequenz: 50 Hz	
Umschaltung: Y Kabel: H07RNF – 10m	
Die Pumpe ist mit einem zusätzlichen Schutz ausgestattet, der den Elektromotor vor Überlastung durch Strom- und Spannungsänderungen und bei Blockierung des Rades schützt. Die Pumpe muss gemäß der Bedienungsanleitung gesichert und geschützt werden.	
Fördermedium:	Abwasser
Temperatur: bis zu 40 °C Partikelgehalt: bis zu 10 %	
Ph: 6-9 Partikelgröße: Mm	
Dichte: bis zu 1100 kg/m ³ Kinematische Viskosität: mm ² /s	
Materialausführung:	Grauguss
Spirale: 0.6020 Laufrad: 0.6020	
Schacht: 1.4006 Saugdeckel:	
Motorgehäuse 0.6020 Obere Abdeckung: 0.6020	
Stöpsel:	Doppelt mechanisches SiC/SiC, geschmiert mit Ölfüllung, geschützt durch eine Dichtung an der Seite des Mediums.
Dokumentation:	Pcs
Betriebsanleitung und Einbauanleitung	1
Garantiekarte, Konformitätserklärung	1
Boot-Gerät:	T50F (ohne Führungsstangen) besteht aus: Körper der Absenkvorrichtung, Gleithaken, obere Halterung der Führungsstangen, Absenkette aus Edelstahl 4 m lang.
Gegen eine zusätzliche Gebühr ist es möglich, Folgendes zu liefern:	
Auslösevorrichtung (Lieferumfang siehe oben)	
Führungsstangen und verlängerte Edelstahlkette (Länge nach Kundenwunsch)	
Externer Schwimmerschalter MS1/10m; Für jede Pumpe sind immer mindestens 2 Steuerschwimmer erforderlich.	
AUFMERKSAMKEIT! Ein längerer Betrieb der Pumpe auf dem Mindestniveau (MWL) kann zu einer Überhitzung des Pumpenmotors führen. Für den Dauerbetrieb muss der Motor geflutet werden (NWL).	