



Schlamm-Tauchpumpe HCP

Pumpentyp:	50AL21.5 WD 3F/400V		
Gewicht:	31	kg (ohne Kabel und Druckanschluss/Winkel/Flansch)	
Parameter:	Q = siehe Grafik	m ³ /h	H = siehe Grafik m
Laufrad:	Offene Zwei-Klinge		
	Durchsatz:	20 Mm	Drehzahl: 2820 1/min
Elektromotor:	trocken	Leistung: 1,5 KW	Gesamt: 2 KW
Spannung:	3F/400	Nennstrom: 3,4 A	Frequenz: 50 Hz

Umschaltung: **Y - direkt** Kabel: **H07RNF - 15m**
 Die Pumpe ist mit einem zusätzlichen Schutz ausgestattet, der den Elektromotor vor Überlastung durch Strom- und Spannungsänderungen und bei Blockierung des Rades schützt. Die Pumpe muss gemäß der Bedienungsanleitung gesichert und geschützt werden.

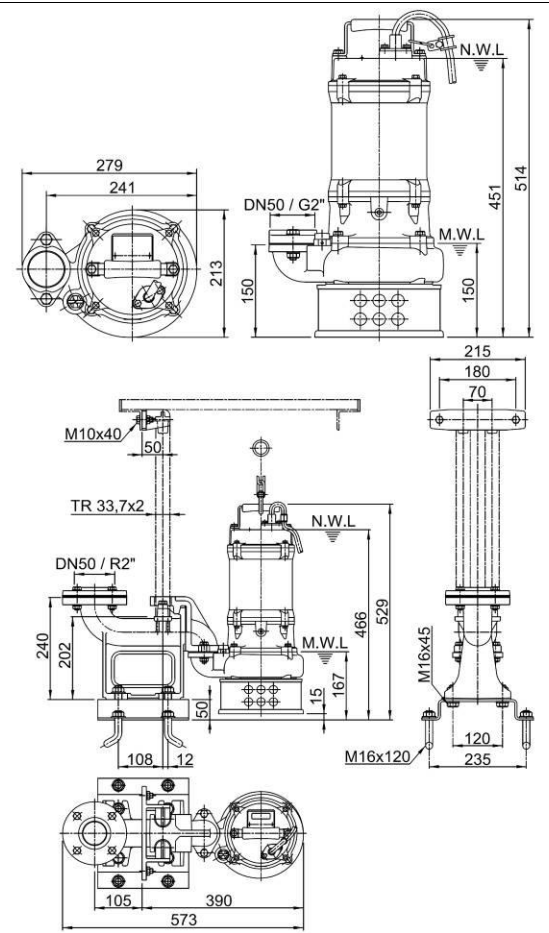
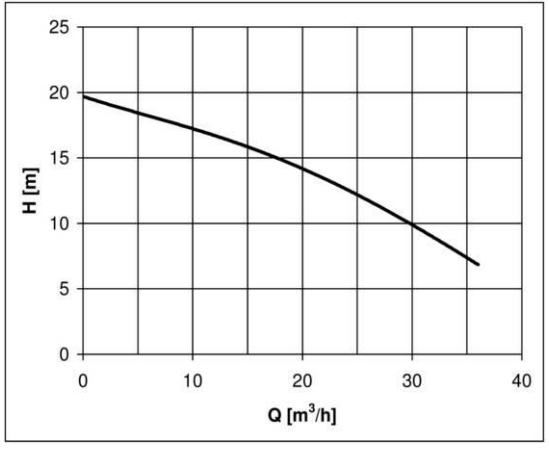
Fördermedium:	Schmutzwasser		
Temperatur:	bis zu 40	°C	Partikelgehalt: %
Ph:	6-9		Partikelgröße: Mm
Dichte:	bis zu 1100	kg/m ³	Kinematische Viskosität: mm ² /s

Materialausführung:	Grauguss		
Spirale:	0.6020	Laufrad:	0.6020
Schacht:	1.4000	Saugdeckel:	0.6020
Motorgehäuse:	0.6020	Obere Abdeckung:	0.6020

Gleitringdichtung **Doppelt mechanisches SiC/SiC, geschmiert mit Ölfüllung, geschützt durch eine Dichtung an der Seite des Mediums.**

Dokumentation:	Sprache	St.
Betriebsanleitung und Einbauanleitung	Englisch	1
Garantiekarte, Konformitätserklärung	Englisch	1

Ablassvorrichtung: T50E-E5 (ohne Führungsstangen) besteht aus: Körper der Absenkvorrichtung, Gleithaken, obere Halterung der Führungsstangen, Absenkchette aus Edelstahl Länge 4 m, Unterlegscheibe 50 mm.



AUFMERKSAMKEIT! Ein längerer Betrieb der Pumpe auf dem Mindestniveau (MWL) kann zu einer Überhitzung des Pumpenmotors führen. Für den Dauerbetrieb muss der Motor geflutet werden (NWL).